



AVANTAGES

- Débit d'air élevé (jusqu'à 2,2 m/s)
Résistance mécanique très élevée
Résistance accrue à la température (jusqu'à 100°C) 100% sans fuite : testé individuellement par scan
Haute capacité de rétention de la poussière

Applications	Environnements exigeants avec des exigences spécifiques pour des températures élevées et une séparation de particules élevée
Cadre	Panneaux de fibre de bois moyenne densité
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Aluminium
Lut	Polyuréthane
Perte de charge finale recommandée	2x perte de charge initiale
Perte de charge finale maximale	1500 Pa
Débit maximum	Débit nominal sinon perte de l'efficacité
Max Temperature (°C)	110 °C
Humidité relative max	100%
Système de montage	Caissons de filtre: CamCube AD, AS et CamBox
Nota	Remarque : Tous les filtres ont été testés et des protocoles de test sont disponibles

EN1822	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
H13	305x610x292	1260/250	15,0	10
H13	610x610x292	2780/250	32,7	17
H13	762x610x292	3500/250	41,3	21
H13	305x610x292	1420/250	15,9	13
H13	610x610x292	2930/250	34,3	21
H13	762x610x292	3720/250	43,3	26
H13	305x610x292	1420/250	15,9	16
H13	610x610x292	2930/250	34,3	25
H13	762x610x292	3720/250	43,3	30

Différence de pression : ±10%.
Type -1PU = joint côté air-poussière
Autres versions disponibles sur demande.